



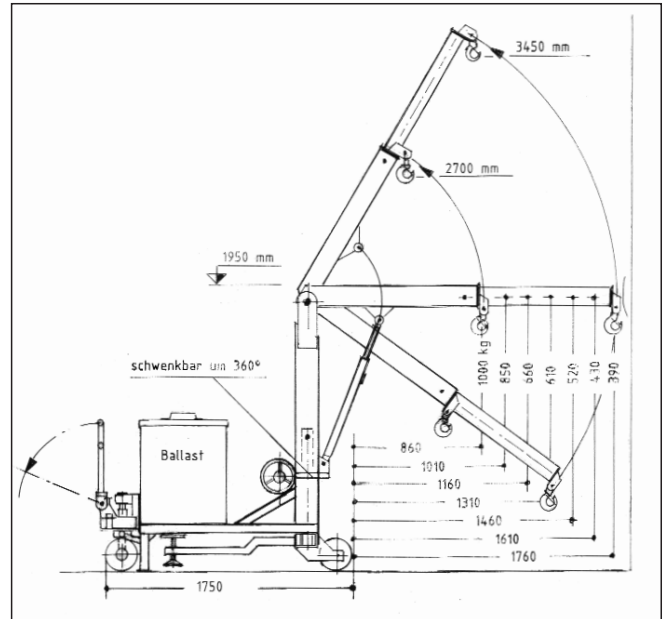
Alle Produkte direkt vom Hersteller

DIE WELT DER KRANE



Modell KR-F 100 DR

Lastaufnahme von 390 kg bis 1000 kg



Technische Beschreibung

Für den Bereich Krantechnik fertigt „MEILLER“ in Neukonstruktion und Weiterentwicklung einen fahrbaren Werkstattkran mit Drehsäule. Diese ist um 360° axial drehbar mit einer Traglast von 390 kg bis 1000 kg.

Der Drehkran mit aufgebautem Ballast-Gegengewichtsbehälter muss standsicher platziert werden und darf nur mit um 90° ausgezogener Schwenkarretierung mit Feststellspindel auf festem Boden in Betrieb genommen werden.

Durch die Bauhöhe von 1950 mm und Baubreite von 810 mm lässt sich der Kran leicht durch jede Tür fahren, zum Einsatzbereich, an jedes Regal etc.

Der Werkstatt-Drehkran wird betriebsbereit mit Kranprüfbuch geliefert. Geprüft und hergestellt nach den Richtlinien EG 2006/42/EG, BGV/BGR 500 inkl. Konformitätserklärung.

Traglasten/Hubhöhe

Bei eingefahrenem Teleskoparm können max. 1000 kg auf 2700 mm angehoben werden.

Bei ausgezogenem Teleskoparm können max. 390 kg auf 3450 mm angehoben werden.

Fahrwerk

Mit angebaute, handhydraulischer Hub- und Lenkdeichsel. Bedingt durch den geringen Wenderadius, ist der Kran auf der Stelle drehbar.

Hubeinrichtung

Mit Hydraulik-Zylinder, Handpumpe und feinregulierbarem Ablassventil.

Schwenksäule

Mit aufgebautem teleskopierbaren Ausleger (6-fach ausziehbar), mit Wirbellasthaken nach DIN 15401. Die Schwenksäule ist lastgeprüft, kugelgelagert, wartungsfrei und wird durch ein angebautes selbsthemmendes Schneckengetriebe mit Handrad manuell um 360° gedreht.

Bauhöhe	1950 mm
Fahrwerkslänge	1750 mm
Fahrwerksbreite	800 mm
Laufgrad Ø	200 mm
Höchste Hakeneinstellung Kranarm eingeschoben Kranarm ausgezogen	2700 mm 3450 mm
Niedrigste Hakeneinstellung Kranarm eingeschoben Kranarm ausgezogen	920 mm 450 mm
Ballast-Gegengewicht bei 1000 kg Traglast	1100 kg
Eigengewicht ohne Ballast	330 kg

Achtung

Der Werkstatt-Drehkran darf nur in Betrieb und Funktion genommen werden, wenn:

- der Ballast-Gegengewichtsbehälter mit einem Gewicht von 1100 kg gefüllt ist.
- die beidseitigen Auslegerfüße mit Feststellspindel um 90° ausgefahren und arretiert sind.

Stand- und Funktionssicherheit

Die am Fahrwerks-Grundrahmen befestigten Ausleger-Schwenkarme mit Feststell-Spindeln müssen vor Inbetriebnahme standfest um 90° ausgefahren und arretiert werden.



Schwenkantrieb

Lackierung RAL 3001

Modell KR-F 100 SSK-HR / KR-F 100 SSK-RV

Technische Beschreibung

Der Säulenschwenkkran wird auf ein bauseits vorhandenes Fundament fest aufgedübelt.

Nach dem Aufdübeln ist der Säulenschwenkkran sofort einsatzbereit.

Dieser Kran ist mit zwei verschiedenen Schwenkeinrichtungen lieferbar:

-HR mit Schneckengetriebe und Handrad stufenlos um 360° axial drehbar.

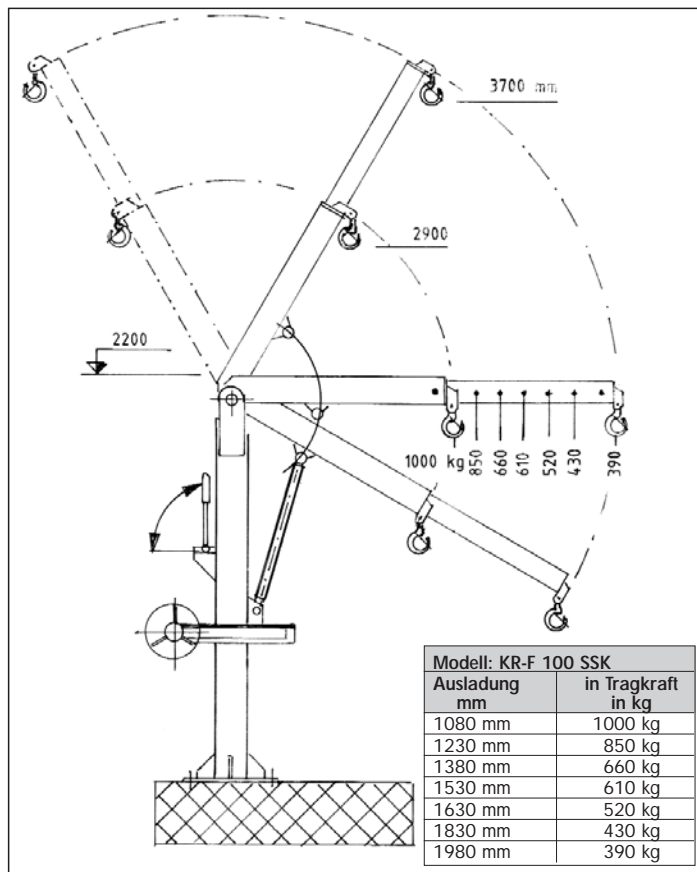
-RV mit Rasterverstellung durch Steckbolzen für den Schwenkbereich von 0°, 90°, 180° und 360°
Das Schwenken der Drehsäule erfolgt mit einem einklappbaren Handgriff.

Traglasten/Hubhöhe

Bei eingefahrenem Teleskoparm können max. 1000 kg auf 2900 mm angehoben werden.

Bei ausgezogenem Teleskoparm können max. 390 kg auf 3700 mm angehoben werden.

Lackierung RAL 3001



Bauhöhe	2200 mm
Höchste Hakenstellung	
Kranarm eingeschoben	3700 mm
Kranarm ausgezogen	2900 mm
Niedrigste Hakenstellung	
Kranarm eingeschoben	1250 mm
Kranarm ausgezogen	850 mm
Eigengewicht	285 mm

Weitere Kranausführungen finden Sie unter rückseitiger Internet-Anschrift.

Modell: KR-F EH 100



Für alle Artikel in diesem Prospekt gilt: Konstruktionsänderungen vorbehalten.



**Die Welt der Krane
für den individuellen Bedarfsfall
von**



**MEILLER GmbH & Co. KG
Hebe-, Lager- und Umwelttechnik
Auf der Lake 9 · D-57392 Schmallenberg
Postfach 1320 · D-57378 Schmallenberg**

**Telefon +49 (0) 29 72 / 97 42-0
Telefax +49 (0) 29 72 / 97 42-20**

**www.meiller-umwelttechnik.de
info@meiller-umwelttechnik.de**